

DHDC 2660

Фенол-новолачное эпоксидное химически-термостойкое покрытие



Двухкомпонентное фенол-новолачное эпоксидное покрытие, обладающее превосходной химической и температурной стойкостью. Применяется в качестве защитного слоя для бетонных и металлических конструкций, применяемых для хранения агрессивных химических веществ, горюче-смазочных материалов, животных и растительных масел, растворителей и другие агрессивных материалов. Используется в качестве антикоррозийной краски для областей, требующих высокой термостойкости до 150 °С.

Область применения

Окраска внутренних вертикальных и горизонтальных поверхностей бетонных и металлических конструкций, требующих повышенной химической стойкости на нефте-химических, целлюлозно-бумажных, пищевых и других предприятиях, защитная окраска фундаментов насосов и ёмкостей для хранения и перекачки химических реагентов, поддонов экстренного сброса, локальных очистных сооружений.

Технические характеристики

Химическая основа	Фенол-новолак эпоксидная смола для грунтования и финишного нанесения, химически стойкая			
Технологические интервалы	Температура	5 °С	20 °С	30 °С
	Межслойный интервал (Min)	32 часа	10 часов	6 часов
	Межслойный интервал (Max)	1 месяц	15 дней	7 дней
	Высыхание «на отлип»	2 часа	1 час	30 минут
	Образование твердой пленки	24 часа	6 часов	4 часа
Разбавитель (используется для очистки инструмента)	DR-100			
Плотность	1,4 кг/л			
Теоретический расход	0,15-0,17 л/м²			
Цвет	Серый, колеровка по запросу			
Срок годности	12 месяцев с даты производства (Температура хранения от 5 °С до 30 °С)			
Содержание сухого вещества	62±1%			
Коэффициент разбавления	Кисть/валик – не более 15% Нанесение распылением – не более 10%			
Толщина нанесения	100 мкм за 1 слой			
Упаковка	Комплект 16л (12л основа + 4л отвердитель)			
Соотношение смешивания	База (А)/Отвердитель (В) = 3/1 (по объёму)			
Степень блеска	Матовый			

Данные по химической стойкости

Химические компоненты	50% Серная кислота, 20% азотная кислота, 20% соляная кислота, 50% фосфорная кислота	Метод испытаний	KS M ISO 2812-1
	Едкий калий, едкий натр	Результат	Без изменений (стойко)
	Авиационное топливо, бензин, дизель		

DHDC 2660

Фенол-новолачное эпоксидное химически-термостойкое покрытие



Инструкция по применению

Требования к бетонному основанию	1. Бетонное основание должно быть выдержано минимум 28 суток при температуре 21 °С и относительной влажности 50%. 2. Поверхность должна быть чистой, сухая, очищена от слабо держащихся частиц и загрязнений, например, грязи, масла, жира, различных пропиток и т.п. 3. Для увеличения прочности финишного покрытия, необходимо произвести механическую подготовку основания.
Требования к металлическому основанию	1. Основание должно быть очищено от старых покрытий, ржавчины абразивоструйной обработкой до степени Sa 2.5 2. Основание должно быть обезжирено
Условия нанесения	1. Температура воздуха: от 8 до 30°C, температура поверхности: не более 40°C , относительная влажность: не более 80%
Способ нанесения	1. Нанесение материала производится кистью, валиком или безвоздушным распылением. 2. Нанесение на бетон: • Грунтовочный слой CLEANPOXY CLEAR PRIMER – 0,2-0,3 кг/м2 • Финишный слой DHDC 2660 – 0,6-0,8 кг/м2 за 3 слоя 2. Нанесение на металл: • Грунтоаочный слой DHDC 2660 – 0,2-0,3 кг/м2 1 слой • Финишный слой DHDC 2660 – 0,4-0,6 кг/м2 2 слоя

Важное замечание

Все данные, приведенные в этом Техническом описании, основываются на результатах лабораторных исследований и существующем практическом опыте компании. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.